

| 項目                    | Item                           | MV1270-L           |
|-----------------------|--------------------------------|--------------------|
| 工作臺尺寸 (mm)            | Table Work Surface(mm)         | 1380*600           |
| T型槽 (槽寬 * 槽距 * 槽數)    | (Size of T-slot)               | 5*18*110           |
| 最大工作臺載重 (KG)          | (Max. loading capacity)        | 1200               |
| x軸行程 (mm)             | (x-axis Travel)                | 1200               |
| Y軸行程 (mm)             | (Y-axis Travel)                | 700                |
| z軸行程 (mm)             | (Z-axis Travel)                | 650(630)           |
| 主軸鼻端到工作臺距離 (mm)       | (Spindle nose to table)        | 120-770            |
| 主軸中心到立柱距離 (mm)        | (Spindle center to column)     | 752                |
| 主軸錐孔                  | (Spindle taper)                | BT40(opt:BT50)     |
| 主軸直徑 (mm)             | (Spindle taper)                | 150(155)           |
| 主軸轉速 (rpm)            | (Spindle speed & Taper)        | 8000 ( opt: 12000) |
| 三軸軌道                  | (X/Y/Z guide)                  | 滾珠線軌               |
| 線軌品牌                  | (X/Y/Z Linear guideways brand) | PMI / 上銀           |
| 三軸軌道寬度 (mm)           | (X/Y/Z Guideways width)        | 45                 |
| 滑塊數量                  | (X/Y/Z NO.of slider)           | X/Z:6 Y:8          |
| 三軸切削進給率mm/min         | (X/Y/Z Cutting feed)           | 1-10000            |
| 三軸快速移動速度 (m/min)      | (X/Y/Z rapid traverse)         | 24/24/18           |
| 定位精度                  | (Positioning)                  | VDI3441 P:0.01     |
| 重複定位精度                | (Repeat positioning)           | VDI3441 PS:0.005   |
| 刀具數量                  | (NO. of Tools)                 | 24                 |
| 刀柄規格                  | (Tool taper)                   | BT40(BT50)         |
| 拉刀螺紋                  | (Tooltaper)                    | 45度                |
| 最大刀具直徑 * 長度 (mm)      | (Max. tool diameter/length)    | 80*300             |
| 最大刀具重量 (kg)           | (Max.tool weight)              | 7                  |
| 主軸馬達 (kw)             | (Spindle motor)                | 15/18.5kw          |
| 三軸驅動馬達 (X/Y/Z)(kw)    | (X/Y/Z motor)                  | 3.0/3.0/3.0        |
| 電源總容量 (kva)           | Total Power Supply Capacity    | 30                 |
| 空壓容量 (kg)             | Air Compressor Capacity        | 5                  |
| 占地面積 (長 / 寬 / 高) (mm) | Machine dimensions(L*W*H)      | 3660*3050*2900     |
| 機臺重量 (kg)             | Machine weight                 | 9500               |

| 类别 (Category)           | 中文名称 (CN)                                  | 英文名称 (EN)                                 |
|-------------------------|--|---|
| 标准附件 Standard           | 皮带头 (BT40) 10000 rpm 主轴                    | Belt-Driven Spindle (BT40), 10,000 rpm    |
|                         | 24 支刀 A.T.C (刀臂式)                          | 24-Tool Automatic Tool Changer (Arm Type) |
|                         | 水机   | Coolant Unit                              |
|                         | 全密式护罩                                      | Fully Enclosed Guard                      |
|                         | 工作灯  | Work Light                                |
|                         | 中央润滑系统                                     | Centralized Lubrication System            |
|                         | 操作指示灯                                      | Operation Indicator Light                 |
|                         | 主轴环状吹气 (皮带式)                               | Spindle Annular Air Blow (Belt-Driven)    |
|                         | 工具及工具箱                                     | Tool Kit and Tool Box                     |
|                         | 后方切屑冲洗装置                                   | Rear Chip Flushing System                 |
|                         | 工作清洁枪                                      | Air Cleaning Gun                          |
|                         | 水枪   | Coolant Spray Gun                         |
|                         | 水平调整块及调平螺丝                                 | Leveling Blocks and Leveling Screws       |
|                         | 电气箱热交换器                                    | Electrical Cabinet Heat Exchanger         |
|                         | 切削吹屑装置                                     | Cutting Area Air Blow Device              |
|                         | 主轴油温冷却装置                                   | Spindle Oil Temperature Cooling Unit      |
|                         | 操作说明书 (含零件表)                               | Operation Manual with Parts List          |
| 主轴 4 孔喷水 (皮带式)          | Spindle 4-Port Coolant Spray (Belt-Driven) |   |
| BBT-40 拉刀螺丝             | BBT-40 Pull Stud                           |   |
| 皮带式 8000 rpm 主轴         | Belt-Driven Spindle, 8,000 rpm             |   |
| 直联式主轴 12000 / 15000 rpm | Direct-Drive Spindle, 12,000 / 15,000 rpm  |   |

|               |  |   |
|---------------|--|---|
| 特别附件 Optional | 20 bar 高压主轴出水装置                        | 20-Bar High-Pressure Through-Spindle Coolant System |
|               | 32 支刀刀臂式刀库                             | 32-Tool Arm-Type Tool Magazine                      |
|               | 四轴 / 五轴旋转工作台全套                         | Complete 4th / 5th Axis Rotary Table Package        |
|               | 自动关机装置                                 | Automatic Power-Off System                          |
|               | 自动刀长量测                                 | Automatic Tool Length Measurement System            |
|               | 油水分离机                                  | Oil-Water Separator                                 |
|               | 履带式切屑排除器                               | Apron-Type Chip Conveyor                            |
| 油雾回收装置        | Oil Mist Collector and Recovery System |   |