

| 項目 | Item | MC1370-L |
|-----------------------|--------------------------------|------------------|
| 工作臺尺寸 (mm) | Table Work Surface(mm) | 1500*700 |
| T型槽 (槽寬 * 槽距 * 槽數) | Size of T-slot | 5*22*135 |
| 最大工作臺載重 (KG) | Max. loading capacity | 1200 |
| X軸行程 (mm) | x-axis Travel | 1300 |
| Y軸行程 (mm) | Y-axis Travel | 700 |
| Z軸行程 (mm) | Z-axis Travel | 700 |
| 主軸鼻端到工作臺距離 (mm) | Spindle nose to table | 190-890 |
| 主軸中心到立柱距離 (mm) | Spindle center to column | 757 |
| 主軸錐孔 | Spindle taper | BT40(opt: BT50) |
| 主軸直徑 (mm) | Spindle taper | 150(155) |
| 主軸轉速 (rpm) | Spindle speed & Taper | 8000 |
| 三軸軌道 | X/Y/Z guide | 滾柱線軌 |
| 線軌品牌 | (X/Y/Z Linear guideways brand) | PMI/THK/INA |
| 三軸軌道寬度 (mm) | X/Y/Z Guideways width | X/Y:55/45 Z: 硬軌 |
| 滑塊數量 | X/Y/Z NO.of slider | X:6 Y:4軌 / 2 |
| 三軸切削進給率mm/min | X/Y/Z Cutting feed | 1-10000 |
| 三軸快速移動速度 (m/min) | X/Y/Z rapid traverse | 20/20/18 |
| 定位精度 | Positioning | VDI3441 P:0.01 |
| 重復定位精度 | Repeat positioning | VDI3441 PS:0.006 |
| 刀具數量 | NO.of Tools | 24 |
| 刀柄規格 | Tool taper | BT40(opt: BT50) |
| 拉刀螺栓 | Tool taper | 45度 |
| 最大刀具直徑 * 長度 (mm) | Max. tool diameter/length | 80*300 |
| 最大刀具重量 (kg) | Max. tool weight | 7 |
| 主軸馬達 (kw) | Spindle motor | 18.5(bip30) |
| 三軸驅動馬達 (X/Y/Z)(kw) | X/Y/Z motor | 3.5/3.5/4.5 |
| 電源總容量 (kva) | Total Power Supply Capacity | 30 |
| 空壓容量 (kg) | Air Compressor Capacity | 5 |
| 占地面積 (長 / 寬 / 高) (mm) | Machine dimensions(L*W*H) | 3660*3200*3100 |
| 機臺重量 (kg) | Machine weight | 10500 |

| 类别 (Category) | 中文名称 (CN) | 英文名称 (EN) |
|---------------|-------------------------|--|
| | 皮带头 (BT40) 10000 rpm 主轴 | Belt-Driven Spindle (BT40), 10,000 rpm |
| | 24 支刀 A.T.C (刀臂式) | 24-Tool Automatic Tool Changer (Arm Type) |
| | 水机 | Coolant Unit |
| | 全密式护罩 | Fully Enclosed Guard |
| | 工作灯 | Work Light |
| | 中央润滑系统 | Centralized Lubrication System |
| | 操作指示灯 | Operation Indicator Light |

| | | |
|---------------|-------------------------|---|
| 标准附件 Standard | 主轴环状吹气 (皮带式) | Spindle Annular Air Blow (Belt-Driven) |
| | 工具及工具箱 | Tool Kit and Tool Box |
| | 后方切屑冲洗装置 | Rear Chip Flushing System |
| | 工作清洁枪 | Air Cleaning Gun |
| | 水枪 | Coolant Spray Gun |
| | 水平调整块及调平螺丝 | Leveling Blocks and Leveling Screws |
| | 电气箱热交换器 | Electrical Cabinet Heat Exchanger |
| | 切削吹屑装置 | Cutting Area Air Blow Device |
| | 主轴油温冷却装置 | Spindle Oil Temperature Cooling Unit |
| | 操作说明书 (含零件表) | Operation Manual with Parts List |
| | 主轴 4 孔喷水 (皮带式) | Spindle 4-Port Coolant Spray (Belt-Driven) |
| 特别附件 Optional | BBT-40 拉刀螺丝 | BBT-40 Pull Stud |
| | 皮带式 8000 rpm 主轴 | Belt-Driven Spindle, 8,000 rpm |
| | 直联式主轴 12000 / 15000 rpm | Direct-Drive Spindle, 12,000 / 15,000 rpm |
| | 20 bar 高压主轴出水装置 | 20-Bar High-Pressure Through-Spindle Coolant System |
| | 32 支刀刀臂式刀库 | 32-Tool Arm-Type Tool Magazine |
| | 四轴 / 五轴旋转工作台全套 | Complete 4th / 5th Axis Rotary Table Package |
| | 自动关机装置 | Automatic Power-Off System |
| | 自动刀长量测 | Automatic Tool Length Measurement System |
| | 油水分离机 | Oil-Water Separator |
| | 履带式切屑排除器 | Apron-Type Chip Conveyor |
| | 油雾回收装置 | Oil Mist Collector and Recovery System |