

| 項目 | Item | LM32-L系列 |
|-----------------------|-----------------------------|----------------------|
| 工作台尺寸 (mm) | Table Work Surface(mm) | (4000-8000)*2500 |
| T型槽 (槽宽 * 槽距 * 槽数) | Size of T-slot | 12*28*200 |
| 最大工作台载重 (KG) | Max. loading capacity | 18,20,23,28 |
| X轴行程 (mm) | x-axis Travel | 4m,5m,6m,8m |
| Y轴行程 (mm) | Y-axis Travel | 3200 |
| Z轴行程 (mm) | Z-axi Travel | 1250 |
| 龙门宽度 (mm) | Two column spacing | 3200 |
| 主轴 | Spindle | 皮帶主軸 (opt: 齒輪箱) |
| 主轴鼻端到工作台距离 (mm) | Spindle nose to table | 260-1510 |
| 主轴中心到立柱距离 (mm) | Spindle center to column | BT50 |
| 主轴锥孔 | Spindle taper | 200 |
| 主轴直径 (mm) | Spindle taper | 6000 (齒輪: 3000) |
| 主轴转速 (rpm) | Spindle speed &Taper | 滾柱線軌 |
| 三轴轨道 | X/Y/Z guide | THK |
| 三轴轨道宽度 (mm) | X/Y/Z Guideways width | X/Y:55 Z: 硬軌 |
| 滑块数量 | X/Y/Z NO.of slider | X:24 Y:6 |
| 三轴切削进给率mm/min | X/Y/Z Cutting feed | 1-10000 |
| 三轴快速移动速度 (m/min) | X/Y/Z rapid traverse | 6/10/10m |
| 定位精度 | Positioning | VDI3441 P:0.01/300 |
| 重复定位精度 | Repeat positioning | VDI3441 PS:0.005/300 |
| 刀具数量 | NO.of Tools | 24(opt:30/32/60) |
| 刀柄规格 | Tool taper | BT50 |
| 拉刀螺栓 | Tool taper | 45度 |
| 最大刀具直径 * 长度 (mm) | Max. tool diameter/length | 100*300 |
| 最大刀具重量 (kg) | Max.tool weight | 15 |
| 主轴马达 (kw) | Spindle motor | 22/26kw |
| 三轴驱动马达 (X/Y/Z)(kw) | X/Y/Z motor | 7.0/7.0/7.0 |
| 电源总容量 (kva) | Total Power Supply Capacity | 45 |
| 空压容量 (kg) | Air Compressor Capacity | 5 |
| 占地面积 (长 / 宽 / 高) (mm) | Machine dimensions(L*W*H) | 19500*6500*4500 |
| 机台重量 (kg) | Machine weight | 89000 |

| 类别 (Category) | 中文名称 (CN) | 英文名称 (EN) |
|---------------|---------------------|-----------------------------------|
| | 皮带头(BT40)10000rpm主轴 | Belt head (BT40) 10000rpm spindle |
| | 24支刀A.T.C(刀臂式) | 24-tool A.T.C (arm-type magazine) |
| | 水机 | Coolant System |
| | 全密式护罩 | Fully enclosed shield |
| | 工作灯 | Working lamp |
| | 中央润滑系统 | Central Lubrication System |
| | 操作指示灯 | Operation indicator |

| | | |
|-----------------|---------------------|---|
| 标准附件 / Standard | 主轴环状吹气(皮带式) | Spindle ring blowing (belt type) |
| | 工具及工具箱 | Tools and Toolbox |
| | 后方切屑冲洗装置 | Rear chip washing device |
| | 工作清洁枪 | Working cleaning gun |
| | 水枪 | Water gun |
| | 水平调整块及调平螺丝 | Level adjustment block and leveling screw |
| | 电气箱热交换器 | Electric box heat exchanger |
| | 切削吹屑装置 | Chip blowing device |
| | 主轴油温冷却装置 | Spindle oil temperature cooling device |
| | 操作说明书含零件表 | Operating instructions with parts list |
| | 主轴4孔喷水(皮带式) | Spindle 4-hole water spray (belt type) |
| 特别附件 / Optional | BBT-50拉刀螺丝 | BBT-50 Pull Stud |
| | 皮带式8000rpm主轴 | Belt type 8000rpm spindle |
| | 直联式主轴12000/15000rpm | Direct-coupled spindle 12000/15000rpm |
| | 20bar高压主轴出水装置 | 20bar high pressure spindle water outlet |
| | 32支刀刀臂式 | 32-tool A.T.C (arm-type magazine) |
| | 油雾回收装置 | Oil mist recovery device |
| | 四轴/五轴旋转工作台全套 | Complete set of four/five-axis rotary table |
| | 自动关机装置 | Automatic shutdown device |
| | 自动刀长量测 | Automatic tool length measurement |
| | 油水分离机 | Oil-water separator |
| | 履带式切屑排除器 | Crawler chip remover |
| | 油雾回收装置 | Oil mist recovery device |