

機型	規格	單位	MSG 2550NC	MSG 3060NC	MSG 4080/100NC	MSG 50100/120NC	MSG 60120/150NC	MSG 70150/2000NC
容量能力	最大研磨長度-左右向	mm	530	630	830/1030	1030/1230	1230/1530	1530/2030
	最大研磨寬度-前後向	mm	260	310	410	510	610	710
	最大研磨高度-上下向	mm	350	350	310	360	460	460
	工作臺面至主軸中心最大距離	mm	480	520	510	560	660	660
	工作臺最大承受重量	kg	250	600	600	700	2500	3000
工作臺	工作臺工作面積	mm	250x500	300X600	400X800/1000	500X1000/1200	600X1200/1500	700X1500/2000
	工作臺T型槽	mm/n	14X1	14X1	14X3	18X3	18X3	18X3
	工作臺速度	m/min	5--25	5-25	5--25	5--25	5--25	5-25
	工作臺左右移動距離(手動)	mm	600	720	950/1200	1200/1400	1400/1700	1700/2200
前后移動距離 (Z)	最大移動行程	mm	280	360	460	460	560	460
	最小輸入單位	mm/mi n	990--1190	990--1190	990--1190	990--1190	990--1190	990--1190
主軸垂直移動	最大移動行程	mm	480	520	510	510	610	610
	最小輸入單位	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
主軸	主軸轉速	rmp	2850	1450	1450	1450	1450	1450
	主軸功率	kw	5.5	7.5	7.5	7.5	11	11
砂輪	外径*寬度*孔径		180X12.5X31.75	350X40X127	400X50X127	400x50x127	400X50X127	400X50X127
馬達	主軸馬達	h*p	2x2	5X4	7.5X4	10X4	15X4	15X4
	軸向馬達 (x/y/z)	W	80	150	150	150	1/4X6	1/4X6
	液壓馬達	h*p	1.5X6	1.5X6	3X6	3X6	5X6	7.5X6
	潤滑油馬達	W	25	25	25	25	25	25
	沖水馬達	W	40	90	90	90	90	90
電源	額定電源需求	kw	10	12	13	15	25	25
	油壓箱容量	L	60	60	80	80	80	80

儲槽容量	潤滑油箱容量	L	4	8	8	8	8	8
	水箱容量	L	60	60	80	80	80	80
	平面度	mm	0.003	0.004	0.004	0.005	0.006	0.005
機械尺寸	機械高度 (高)	mm	1680	1810	1890	1890	2100	2100
	占地面積 (長x寬)	mm	2050x1400	2500X1900	3010/3500X2150	3500/4000X2250	3800/4500X2650	4500/6000X2650
	機械重量	kg	1350	2200	3000/3200	3700/5300	5800/6300	6600/7000