

項目	Item	GC866-L (森野)
工作臺尺寸 (mm)	Table Work Surface(mm)	1000*500
T型槽 (槽寬 * 槽距 * 槽數)	(Size of T-slot)	5*18*100
最大工作臺載重 (KG)	(Max. loading capacity)	700
x軸行程 (mm)	(x-axis Travel)	800
Y軸行程 (mm)	(Y-axis Travel)	600(650)
z軸行程 (mm)	(Z-axis Travel)	600
主軸鼻端到工作臺距離 (mm)	(Spindle nose to table)	130-730
主軸中心到立柱距離 (mm)	(Spindle center to column)	590
主軸錐孔	(Spindle taper)	BT40/BBT40
主軸直徑 (mm)	(Spindle taper)	150
主軸轉速 (rpm)	(Spindle speed & Taper)	10000
三軸軌道	(X/Y/Z guide)	滾柱線軌
線軌品牌	(X/Y/Z Linear guideways brand)	THK/Rexroth
三軸軌道寬度 (mm)	(X/Y/Z Guideways width)	X/Y/Z:45
滑塊數量	(X/Y/Z NO.of slider)	X/Y:4 Z: 硬軌
三切削進給率mm/min	(X/Y/Z Cutting feed)	1-10000
三軸快速移動速度 (m/min)	(X/Y/Z rapid traverse)	48/48/40
定位精度	(Positioning)	ISO230-2:1997 P:0.015
重複定位精度	(Repeat positioning)	ISO230-2:1997 PS:0.01
刀具數量	(NO. of Tools)	24
刀柄規格	(Tool taper)	BBT40(opt:bt40)
拉刀螺栓	(Tooltaper)	45度
最大刀具直徑 * 長度 (mm)	(Max. tool diameter/lenthth)	80°300
最大刀具重量 (kg)	(Max. tool weight)	7
主軸馬達 (kw)	(Spindle motor)	11/18.5
三軸驅動馬達 (X/Y/Z)(kw)	(X/Y/Z motor)	2.4/2.4/3.0
電源總容量 (kva)	Total Power Supply Capacity	19
空壓容量 (kg)	Air Compressor Capacity	6
占地面積 (長 / 寬 / 高) (mm)	Machine dimensions(L*W*H)	2650*2300*2500
機臺重量 (kg)	Machine weight	6300

类别 Category	中文名称 (CN)	英文名称 (EN)
	皮带头 (BT40) 10000 rpm 主轴	Belt-Driven Spindle (BT40), 10,000 rpm
	24 支刀 A.T.C (刀臂式)	24-Tool Automatic Tool Changer (Arm Type)
	水机	Coolant Unit
	全密式护罩	Fully Enclosed Guard
	工作灯	Work Light
	中央润滑系统	Centralized Lubrication System
	操作指示灯	Operation Indicator Light

标准附件 Standard	主轴环状吹气（皮带式）	Spindle Annular Air Blow (Belt-
	工具及工具箱	Tool Kit and Tool Box
	后方切屑冲洗装置	Rear Chip Flushing System
	工作清洁枪	Air Cleaning Gun
	水枪	Coolant Spray Gun
	水平调整块及调平螺丝	Leveling Blocks and Leveling Screws
	电气箱热交换器	Electrical Cabinet Heat Exchanger
	切削吹屑装置	Cutting Area Air Blow Device
	主轴油温冷却装置	Spindle Oil Temperature Cooling Unit
	操作说明书（含零件表）	Operation Manual with Parts List
	主轴 4 孔喷水（皮带式）	Spindle 4-Port Coolant Spray (Belt-Driven)
特别附件 Optional	BBT-40 拉刀螺丝	BBT-40 Pull Stud
	皮带式 8000 rpm 主轴	Belt-Driven Spindle, 8,000 rpm
	直联式主轴 12000 / 15000 rpm	Direct-Drive Spindle, 12,000 / 15,000 rpm
	20 bar 高压主轴出水装置	20-Bar High-Pressure Through-Spindle Coolant System
	32 支刀刀臂式刀库	32-Tool Arm-Type Tool Magazine
	四轴 / 五轴旋转工作台全套	Complete 4th / 5th Axis Rotary Table Package
	自动关机装置	Automatic Power-Off System
	自动刀长量测	Automatic Tool Length Measurement System
	油水分离机	Oil-Water Separator
	履带式切屑排除器	Apron-Type Chip Conveyor
	油雾回收装置	Oil Mist Collector and Recovery System