

项目	Item	T8-L
床面直径 (mm)	Swing over bed(mm)	600
鞍面直径 (mm)	Swing over cross slide(mm)	350
夹头尺寸 (inch)	Chuck size(inch)	8
夹头通孔直径 (mm)	Bar capacity(mm)	52
主轴鼻端	Spindle nose	A2-6
主轴孔径 (mm)	Spindle bore(mm)	65
主轴变速段数	Spindle speed step	無極變速
主轴转速 (rpm)	Spindle speed(rpm)	4200
主轴马达动力 (kw)	Spindle motor (kw)	11/15kw
主轴轴承直径 (mm)	Spindle bearing diameter(mm)	90
刀具数目	No.of Tools	12
横向最大行程 (X轴) (mm)	Cross travel(X-axis)(mm)	230
Y轴行程 (mm)	Y-axis travel(mm)	-
纵向最大行程 (Z轴) (mm) (加装Y轴时)	Longitudinal travel(Z-axis)(mm) (for Y-axis)	535
快移速度 (x/y/z)(m/mim)	Rapid traverse(x/y/z)(m/mim)	36/36
尾座行程 (mm) (加装Y轴时)	Tailstock travel(mm) (for Y-axis)	550(450)
尾座芯轴行程 (mm)	Tailstock quill travel(mm)	100
尾座芯轴直径 (mm)	Tailstock quill diameter(mm)	70
尾座芯轴锥度	Tailstock spindle taper	M.T4
伺服马达动力 (X轴) (kw)	Servo motor(X-axis)(kw)	1.8
伺服马达动力 (Y轴) (kw)	Servo motor(Y-axis)(kw)	-
伺服马达动力 (Z轴) (kw)	Servo motor(Z-axis)(kw)	1.8
伺服刀塔马达动力 (Y轴) (kw)	Power turret motor(Y-axis)(kw)	-
斜度: 床台 / 鞍座	Indination:Bed/Saddle	45
定位精度	Positioning	ISO230-2:1997 P:0.02
重复定位精度	Repeat positioning	ISO230-2:1997 PS:0.01
电源总容量 (kva)	(POWER REQUIRE)	15
空压容量 (kg)	(XYZ rapid traverse)	5
占地面积 (长 / 宽 / 高) (mm)	(Machine dimensions(LxWxH))	3500*2000*2000
机台重量 (kg)	(Machine weighth)	4800

类别 (Category)	中文名称 (CN)	英文名称 (EN)
标准附件 / Standard	搪刀座	Boring tool holder
	端面刀座	Face milling tool holder
	刀柄套(组)	Tool holder sleeve set
	外径刀座	External turning tool holder
	切削水冷却系统	Cutting fluid cooling system
	水平调整螺丝及垫片	Leveling screws and shims
	自动润滑系统	Automatic lubrication system
	工作灯	Working lamp
	油压夹头脚踏开关	Hydraulic chuck foot switch
	工具及工具箱	Tools and toolbox

	操作及维护说明书	Operation and maintenance manual
	履带式排屑装置	Crawler-type chip conveyor
特别附件 / Optional	伺服刀塔	Servo turret
	VDI动力刀塔	VDI driven tool turret
	手动尾座	Manual tailstock
	工件收集器	Workpiece collector
	刀具量测装置	Tool measurement device
	油水分离装置	Oil-water separator
	送料机/送料机界面	Bar feeder / feeder interface
	气压自动门	Pneumatic automatic door
	弹性筒夹	Collet chuck
	安全防撞装置	Safety anti-collision device